

**Lösung im Überblick**  
SAP Business All-in-One für  
chemische Industrie

# SAP® BUSINESS ALL-IN-ONE FÜR CHEMISCHE INDUSTRIE

IHR PARTNER FÜR DIE CHEMIEINDUSTRIE

Komplexe Logistikketten, steigende Rohstoff- und Energiekosten, immer mehr gesetzliche Auflagen – diesen Herausforderungen begegnen Sie täglich. Mit SAP® Business All-in-One für chemische Industrie sind Sie für die Zukunft bestens gerüstet: durch Funktionen, die genau auf Ihre Branche zugeschnitten sind.

## Standard für den Mittelstand

Steigende Rohstoff- und Energiekosten sowie ein intensiver Wettbewerb fordern Ihre Branche heraus. Ziel ist es, neue Marktnischen rechtzeitig zu erkennen und zu besetzen. Gleichzeitig erwarten Ihre Kunden eine immer höhere Produktqualität. Fertigungsprozesse und gesetzliche Auflagen werden immer komplexer. Somit steigen auch die Anforderungen an die Planung und das Berichtswesen. Um Ihre Geschäftsprozesse flexibel an diese dynamischen Veränderungen anpassen zu können, benötigen Sie eine IT-Lösung, die Sie bestmöglich unterstützt. SAP hat deshalb eine kompakte Mittelstandslösung entwickelt, bei der die Schlüsselprozesse Ihrer Branche bereits im Standard voreingestellt sind: SAP Business All-in-One für chemische Industrie.

**Die Mittelstandslösung SAP Business All-in-One ist exakt auf Ihre Branche zugeschnitten und zum Komplettpreis erhältlich – inklusive Implementierung durch einen SAP-Partner in Ihrer Nähe.**

Die Mittelstandslösung unterstützt Ihre Prozesse von der Produktentwicklung über die Produktion bis hin zum Versand und eröffnet Ihnen mit flexibel anpassbaren Berichten jederzeit eine klare Sicht auf Ihr Unternehmen. So können Sie vorhandene Ressourcen und Kapazitäten sicher planen und steuern. Zugleich schaffen Sie schlanke Geschäftsabläufe, mit denen Sie neue chemische Produkte

schneller auf den Markt bringen können, die Kundenzufriedenheit erhöhen und den Grundstein für weiteres Wachstum legen.

## Schnell eingeführt, schneller produktiv

Die Unternehmenssoftware basiert auf dem neuesten Release von SAP ERP und lässt sich nahtlos in Ihre betrieblichen Abläufe integrieren. Und das zum Komplettpreis – mit definierten Leistungen, die auch die Implementierung durch einen qualifizierten SAP-Partner in Ihrer Nähe umfassen.

Ihre Vorteile durch SAP Business All-in-One für chemische Industrie:

- **Hohe Sicherheit Ihrer IT-Investition:** Sie behalten die Kosten unter Kontrolle und setzen auf bewährte ERP-Funktionen. Zusätzlich steht Ihnen mit SAP ein zuverlässiger Partner mit einer innovativen IT-Strategie zur Seite.
- **Kurze Projektlaufzeit:** Die vorkonfigurierte Lösung erfordert nur minimale Anpassungen. Im Rahmen eines überschaubaren Projekts schulen Sie Ihre Mitarbeiter vom ersten Tag an und sorgen so für einen reibungslosen Produktivstart.
- **Transparenz auf Knopfdruck:** Durchgängige Informationsflüsse und einfach zu bedienende Berichtsfunktionen eröffnen Ihnen eine umfassende Sicht auf aktuelle Kosten, Erlöse, Ressourcen und Kunden. Sie können fundiert und schnell entscheiden.
- **Flexible Unterstützung Ihrer Marktstrategie:** Die Mittelstandslösung unterstützt alle Schlüsselprozesse in Ihrem Unternehmen. Zugleich hält die Software mit Ihren Wachstumszielen Schritt, denn sie lässt sich flexibel anpassen und erweitern.



THE BEST-RUN BUSINESSES RUN SAP™



Durchgängige Informationsflüsse und einfach zu bedienende Berichtsfunktionen eröffnen Ihnen eine umfassende Sicht auf aktuelle Kosten, Erlöse, Ressourcen und Kunden.

#### **Schnell und benutzerfreundlich einsetzbar**

Die Software eignet sich besonders für mittelständische Unternehmen, die nach einer leistungsfähigen und sofort lauffähigen Komplettlösung suchen. So ist SAP Business All-in-One für chemische Industrie innerhalb von nur einem Tag installiert und steht Ihnen inklusive aller Dokumentationen sofort zur Verfügung. Importvorlagen erleichtern die Übernahme Ihrer Stammdaten aus Microsoft Excel-Dokumenten. Durch ein vordefiniertes Rollen- und Berechtigungskonzept greifen Ihre Mitarbeiter schnell und bequem auf alle relevanten Informationen und Anwendungen zu, die sie für ihre tägliche Arbeit benötigen. Das gewährleistet eine hohe Akzeptanz der Anwender und schnelle Projekterfolge.

#### **Geschäftsprozesse durchgängig abbilden**

Die betriebswirtschaftliche Branchenlösung unterstützt Sie in Ihrem operativen Geschäft und bei der Umsetzung der gesetzlichen Bestimmungen. Durch ein breites Funktionsspektrum und nahtlos integrierte Daten spielen alle Prozesse automatisch und reibungslos zusammen.

Im Einzelnen bildet SAP Business All-in-One für chemische Industrie die Bereiche Produktentwicklung, Beschaffung und Produktion, Vertrieb und Versand sowie das Rechnungswesen vollständig ab. Zusätzlichen Mehrwert schafft das integrierte Berichtswesen.

Betriebswirtschaftliche Auswertungen, Entwicklungskosten oder Rückstände sowie wichtige Unternehmenskennzahlen und vorausschauende Planungsszenarios lassen sich in Echtzeit abrufen. Zudem können Ihre Mitarbeiter aufgrund der einheitlichen Datenbasis komfortabel zwischen einzelnen Funktionsbereichen der Software wechseln. Die benötigten Daten und Informationen stehen immer sofort bereit. Das beschleunigt interne Abläufe, verkürzt die Antwortzeiten bei Kundenanfragen und senkt die Kosten.

#### **Klare Produktionssteuerung mit passgenauen Controllingfunktionen**

Alle Arbeitsschritte eines Herstellungsprozesses lassen sich elektronisch abbilden – vom Erzeugen eines Planungsrezepts über die Freigabe von notwendigen Änderungen bis hin zur Generierung und Abarbeitung eines Prozessauftrags einschließlich Qualitätskontrolle und Chargendokumentation. Auch sämtliche produktionsrelevanten Informationen, z. B. zu Ressourcen, Temperatur- oder Drehzahlvorgaben, Equipment, Material- und Chargennummern sowie Rezepturen, sind hinterlegt.

Mithilfe des Rezepturmanagements erstellen Sie Planungsrezepte, die aus einer Arbeitsanweisung und einer dazugehörigen Stückliste bestehen. Herstellenanweisungen lassen sich automatisch



Mit einer umfassenden Sicht auf sämtliche Produktdaten behalten Sie jederzeit den Überblick über kundenspezifische Anforderungen sowie über den aktuellen Entwicklungsstand einzelner Produkte.

aus der Rezepturanweisung generieren. Aktuelle Rezepte sind stets abrufbar und werden auf jeder Ebene festgehalten. Testrezepte mit neuen Komponenten oder neuen Mengenverhältnissen können entwickelt werden. Ergebnisse, Veränderungen und Auswirkungen auf Disposition und Ertragsrechnung sind dokumentiert.

#### **Lückenlose Dokumentation sämtlicher Artikel**

Mithilfe des Chargenmanagements sind Sie in der Lage, Herstellung und Distribution von Produkten lückenlos zu dokumentieren und jeden einzelnen Artikel entlang der Prozesskette jederzeit seiner

Charge zuzuordnen – sowohl in Richtung Wareneingang zu den einzelnen Roh- oder Ausgangsstoffen als auch in Richtung Vertrieb zum Endprodukt. Dieses Prinzip der Chargenrückverfolgung ist konsequent in SAP Business All-in-One für chemische Industrie umgesetzt.

Bei jedem Produktionsschritt – vom Wareneingang der Rohstoffe über die Mischvorgänge in der Produktion bis hin zum Verpacken der Produkte – entstehen neue Chargen, denen jeweils neue Nummern zuzuordnen sind. Angestoßen wird jeder dieser Schritte durch einen Prozessauftrag, der unter anderem Menge und Produktionstermin festlegt.

Mit SAP Business All-in-One für chemische Industrie lassen sich alle Prozessvorgaben wie Rezepturen und Temperatur- oder Drehzahlvorgaben für die Produktionsanlagen definieren und in den Produktionsprozess einplanen. Das sorgt für eine durchgängige Auslastung und kurze Durchlaufzeiten.

### **Kundenbindung stärken und ausbauen**

SAP Business All-in-One für chemische Industrie stellt Ihnen praxisnahe Funktionen für Vertriebs- und Versandprozesse zur Verfügung, mit denen Sie Aufträge ohne Verzögerungen abwickeln und die Kundenzufriedenheit erhöhen können. So greifen Ihre Vertriebsmitarbeiter über die integrierten Funktionen im Kundenbeziehungsmanagement auf Kontakte, Aufträge, Angebote, anstehende Termine sowie Angebotskalkulationen zu. Lieferungen und Fakturen lassen sich direkt aus dem Verkaufsbeleg heraus anlegen und bearbeiten.

### **Ergänzende SAP-Lösungen für Governance, Risk und Compliance**

Mit den SAP-Lösungen für Governance, Risk und Compliance können Sie darüber hinaus wichtige Vorschriften einhalten, Governance-Aspekte berücksichtigen und Risiken nachhaltig vermeiden. So reagieren Sie schnell auf neue Markt- und Gesetzesanforderungen wie die europäische Chemikalienverordnung Registration, Evaluation, Authorisation of Chemicals (REACH), das Global Harmonisierte System zur Einstufung und Kennzeichnung gefährlicher Chemikalien (GHS) und andere internationale Verordnungen und Bestimmungen.

Die Anwendung SAP REACH Compliance lässt sich nahtlos in die Logistik-, Produktions-, Einkaufs- und Vertriebsprozesse integrieren. Sie genügt sämtlichen Anforderungen der REACH-Verordnung und dokumentiert lückenlos, welche Stoffe und Zusätze in Produkten wie verwendet werden. Die Registrierung und Sicherung von chemischen Stoffen und Produkten wird erleichtert und Compliance schneller erreicht.

Außerdem unterstützt Sie die Lösung mit zahlreichen Funktionen zur Produktsicherheit – etwa beim Erstellen von Sicherheitsdatenblättern –, zur Gefahrgutabwicklung sowie zum Arbeitsschutz und zum Abfallmanagement. Dies bringt ein messbares Plus an Sicherheit und Wirtschaftlichkeit. Die Gesamtbetriebskosten sinken, gleichzeitig lässt sich Ihre Unternehmensstrategie effektiver umsetzen, weil Menschen, Informationen und Prozesse ideal zusammenspielen.

Umfassende Funktionen zur Produktsicherheit, zur Gefahrgutabwicklung, zum Arbeitsschutz und zum Abfallmanagement unterstützen Sie bei der Einhaltung gesetzlicher Vorgaben.

### **Auf Veränderungen schneller reagieren**

Mit SAP Business All-in-One für chemische Industrie verbessern Sie die Leistungsfähigkeit Ihrer IT und entscheiden sich für technologische Offenheit. Dadurch können Sie zügiger auf Veränderungen reagieren. Sie bringen neue Ideen schneller auf den Markt und sichern sich langfristig entscheidende Wettbewerbsvorteile.

### **Finanzierung**

Um Ihnen die Einführung von SAP Business All-in-One zu erleichtern, bietet SAP ein Finanzierungsprogramm mit attraktiven Konditionen an. So behalten Sie auch bei einem engen IT-Budget den finanziellen Spielraum für weitere Investitionen.

---

## Zusammenfassung

Mit SAP Business All-in-One für chemische Industrie bilden Sie Ihre gesamte Wertschöpfungskette lückenlos ab. Dabei sind die Schlüsselprozesse Ihrer Branche sowie umfassende Berichtsfunktionen bereits voreingestellt. Sie gewinnen mehr Prozess- und Planungssicherheit. Zugleich schaffen Sie ideale Voraussetzungen für effizientere Services und mehr Kundenzufriedenheit. Dabei bleiben die Kosten jederzeit überschaubar, denn die Mittelstandslösung ist zum Komplettpreis erhältlich – inklusive Implementierung durch einen SAP-Partner in Ihrer Nähe.

---

## Herausforderungen

- Steigende Energie- und Rohstoffpreise
- Wachsende Anforderungen an Planung und Berichtswesen durch gesetzliche Vorschriften
- Forderung nach steigendem Ertrag bei sinkenden Margen
- Hoher Zeitdruck bei Markteinführungen

---

## Unterstützte Geschäftsprozesse und Softwarefunktionen

- Durchgängige und automatisierte Prozesse für die gesamte Wertschöpfungskette
- Flexible Planungs- und Dispositionsverfahren
- Durchgängiger Vertriebsprozess vom Kontakt bis zur Faktura
- Abdeckung aktueller gesetzlicher Bestimmungen
- Produktsicherheit – durch Erstellen von Sicherheitsdatenblättern
- Gefahrgutmanagement – Verwaltung der Daten und Abwicklung der Lieferungen
- Verwaltung und Steuerung von Rezepturen
- Vollständige Chargenverwaltung und Chargenrückverfolgbarkeit
- Kostenkontrolle durch umfangreiche Kalkulationsmöglichkeiten im Kunden- und Prozessauftrag
- Hauptbuchhaltung, Kreditoren- und Debitorenbuchhaltung, Anlagenbuchhaltung
- Auswertungen und Analysen auf Knopfdruck für Echtzeittransparenz rund um Planung, Kontrolle und Steuerung Ihrer Geschäftsprozesse

---

## Geschäftlicher Nutzen

- Transparente Sicht auf alle Unternehmenskennzahlen
- Hohe Planungs- und Prozesssicherheit durch vorkonfigurierte Branchenprozesse
- Verkürzte Durchlaufzeiten und schnelle Markteinführungen durch schlanke, automatisierte Prozesse

---

## Weitere Informationen

Sie möchten mehr erfahren? Dann kontaktieren Sie uns über [www.sap.de/contactsap](http://www.sap.de/contactsap) oder telefonisch unter: 0800 53 43 424 (gebührenfrei in Deutschland).

Weitere Informationen zu den Vorteilen von SAP Business All-in-One für chemische Industrie finden Sie im Internet unter [www.sap.de/chemie-mittelstand](http://www.sap.de/chemie-mittelstand).

50 090 239 (08/06)

© 2008 SAP AG.

Alle Rechte vorbehalten. SAP, R/3, xApps, xApp, SAP NetWeaver, Duet, PartnerEdge, ByDesign, SAP Business ByDesign und weitere im Text erwähnte SAP-Produkte und -Dienstleistungen sowie die entsprechenden Logos sind Marken oder eingetragene Marken der SAP AG in Deutschland und anderen Ländern weltweit. Alle anderen Namen von Produkten und Dienstleistungen sind Marken der jeweiligen Firmen. Die Angaben im Text sind unverbindlich und dienen lediglich zu Informationszwecken. Produkte können länderspezifische Unterschiede aufweisen.

In dieser Publikation enthaltene Informationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die vorliegenden Angaben werden von SAP AG und ihren Konzernunternehmen („SAP-Konzern“) bereitgestellt und dienen ausschließlich Informationszwecken. Der SAP-Konzern übernimmt keinerlei Haftung oder Garantie für Fehler oder Unvollständigkeiten in dieser Publikation. Der SAP-Konzern steht lediglich für Produkte und Dienstleistungen nach der Maßgabe ein, die in der Vereinbarung über die jeweiligen Produkte und Dienstleistungen ausdrücklich geregelt ist. Aus den in dieser Publikation enthaltenen Informationen ergibt sich keine weiterführende Haftung.